



FV-X 12 (12 l)

FV-X 16 (16 l)

FV-X Технические характеристики.

Высокоподъемный штабелер с местом для оператора



Настоящая таблица технических данных соответствует директивам Союза немецких инженеров 2198, содержит данные только стандартных машин. При использовании нестандартных шин, подъемных рам, дополнительного оборудования данные могут иметь другое значение.

Основные характеристики	1.1	Производитель			STILL	STILL	STILL	STILL	
	1.2	Модель			FV-X 12	FV-X 12i	FV-X 16	FV-X 16i	
	1.3	Привод (электро, дизель, бензин, газ)			электро	электро	электро	электро	
	1.4	Тип обслуживания (поводковое, с платформой, сидя)			Сидя	Сидя	Сидя	Сидя	
	1.5	Грузоподъемность	Q	кг	1200	1200	1600	1600	
	1.6	Положение центра тяжести	c	мм	600	600	600	600	
	1.8	Расстояние от оси до груза (опущено/поднято)	x	мм	672 ²	647 ^{2,3}	672 ²	647 ^{2,3}	
	1.9	Колесная база	y	мм	1475	1458 ³	1475	1458 ³	
	Весовые характеристики	2.1	Собственный вес (без батареи)		кг	1260 ⁴	1249 ⁴	1260 ⁴	1249 ⁴
2.2		Нагрузка на ось с грузом (спереди/сзади)		кг	1317/1612 ⁴	1270/1649 ^{3,4}	1336/1994 ⁴	1280/2039 ^{3,4}	
2.3		Нагрузка на ось без груза (спереди/сзади)		кг	1262/468 ⁴	1251/468 ⁴	1262/468 ⁴	1251/468 ⁴	
Колеса / шасси	3.1	Шины (резина, вулкан, полиуретан)			полиуретан	полиуретан	полиуретан	полиуретан	
	3.2	Размер передних шин		мм	250x80/125x50	250x80/125x50	250x80/125x50	250x80/125x50	
	3.3	Размер задних шин		мм	85x80	85x80	85x80	85x80	
	3.5	Кол-во передних / задних колес (x = ведущие)			1x-2/4	1x-2/4	1x-2/4	1x-2/4	
	3.6	Колея со стороны привода	b ₁₀	мм	582	582	582	582	
	3.7	Колея со стороны груза	b ₁₁	мм	380	380	380	380	
Основные габариты	4.2	Высота сложенной мачты	h ₁	мм	2220 ⁶	2226 ⁶	2220 ⁶	2226 ⁶	
	4.3	Свободный подъем	h ₂	мм	150 ⁶	150 ⁶	150 ⁶	150 ⁶	
	4.4	Подъем	h ₃	мм	3444 ⁶	3444 ⁶⁾	3444 ⁶⁾	3444 ⁶⁾	
	4.5	Высота разложенной мачты	h ₄	мм	3975 ^{4,8}	3981 ^{4,8}	3975 ^{4,8}	3981 ^{4,8}	
	4.6	Дополнительный подъем	h ₅	мм	-	80	-	80	
	4.7	Высота мачты над защитной крышей	h ₆	мм	2220 ⁶	2226 ⁶	2220 ⁶	2226 ⁶	
	4.9	Высота руля	h ₁₄	мм	890	890	890	890	
	4.15	Высота в опущенном состоянии	h ₁₃	мм	85	91	85	91	
	4.19	Общая длина машины	l ₁	мм	2220 ⁵	2225 ^{3,5)}	2220 ⁵	2225 ^{3,5}	
	4.20	Длина машины вкл. спинки вил L ₂	l ₂	мм	1070 ⁵	1075 ^{3,5}	1070 ⁵	1075 ^{3,5}	
	4.21	Общая ширина машины	b ₁	мм	886	886	886	886	
	4.22	Размеры вил (длина / ширина / толщина)	s/e/l	мм	60/189/1150	60/189/1150	60/189/1150	60/189/1150	
	4.24	Ширина каретки	b ₃	мм	680	680	680	680	
	4.25	Расстояние между вилами	b ₅	мм	564	564	564	564	
	Рабочие характеристики	5.1	Скорость движения с грузом / без груза		км/ч	8/10	8/10	7/10	7/10
5.2		Скорость подъема мачты с грузом / без груза		м/с	0,16/0,23	0,16/0,23	0,14/0,23	0,14/0,23	
5.3		Скорость опускания мачты с грузом / без груза		м/с	0,33/0,28	0,33/0,28	0,33/0,28	0,33/0,28	
5.10		Рабочий тормоз			электрический	электрический	электрический	электрический	
Электродвигатель		6.1	Мощность двигателя S2 = 60 min		кВт	3	3	3	3
		6.2	Мощность подъемного двигателя S3 = 15 %		кВт	3	3	3	3
		6.3	Аккумулятор по британским стандартам DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN A	DIN A	DIN A	DIN A
		6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K ₅		В/Ач	24/440 (560-640)	24/440 (560-640)	24/440 (560-640)	24/440 (560-640)
		6.5	Вес аккумулятора ± 5 %		кг	372 (502)	372 (502)	372 (502)	372 (502)
Прочие		8.1	Вид управления движением			Трехфазный ток	Трехфазный ток	Трехфазный ток	Трехфазный ток
	8.4	Уровень шума		дБ (A)	< 70	< 70	< 70	< 70	

² - 10 мм при трехсекционной мачте // ³ при поднятых // ⁴ при телескопической мачте h₃ = 3.444 мм

⁵ + 10 мм при трехсекционной мачте // ⁶ другие виды мачт согласно таблице // ⁸ с защитной решеткой для груза + 554 мм

FV-X 12/FV-X 16											
Телескопическая мачта				Мачта Niho				Трехсекционная мачта			
h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄
2220	150	3444	3975	2220	1689	3444	3975	2070	1539	4716	5247
2270	150	3544	4075	2270	1739	3544	4075	2220	1689	5166	5697
2370	150	3744	4275	2370	1839	3744	4275	2320	1789	5466	5997
2570	150	4144	4675	2570	2039	4144	4675				
2820	150	4644	5175	2820	2289	4644	5175				
FV-X 12i/FV-X 16i (с первоначальным подъемом)											
Телескопическая мачта				Мачта Niho				Трехсекционная мачта			
h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄
2226	150	3444	3981	2226	1689	3444	3981	2076	1539	4716	5253
2276	150	3544	4081	2276	1739	3544	4081	2226	1689	5166	5703
2376	150	3744	4281	2376	1839	3744	4281	2326	1789	5466	6003
2576	150	4144	4681	2576	2039	4144	4681				
2826	150	4644	5181	2826	2289	4644	5181				

Высокоподъемный штабелер с местом для оператора FV-X/FV-Xi STILL

спроектирован для высокого товарооборота при обслуживании стеллажей, разгрузке-загрузке грузовых машин. А также для горизонтального перемещения груза массой до 1600 кг. За счет общей ширины машины в 880 мм созданы условия использовать его при работе со стандартными паллетами при загрузке-разгрузке фур. Кроме того, штабелер можно применять и в качестве комплектовщика и как рабочий подъемный стол.

Рабочее место оператора.

- Эргономичное рабочее место оператора с регулируемым удобным сиденьем.
- Комфорт для оператора за счет мягкой обивки, встроенного накопителя бумаг.
- Подпружиненная нескользкая подножка, расположенная на высоте в 120 мм, регулируемая под рост оператора.
- Эргономичный поручень обеспечивает оператору безопасность при ускорении и торможении.
- Удобное расположение элементов управления штабелером. Изменение направления и скорости движения осуществляется с помощью джойстика, встроенные кнопки для подъема и опускания вилок обеспечивают надежную работу.
- При желании может быть оборудован джойстиком для подъема / опускания вилок, движения, также возможен клаксон.
- Серийно устанавливаемый дисплей с индикацией заряда аккумуляторной батареи, счетчиком моточасов, кодом ошибки.

Шасси.

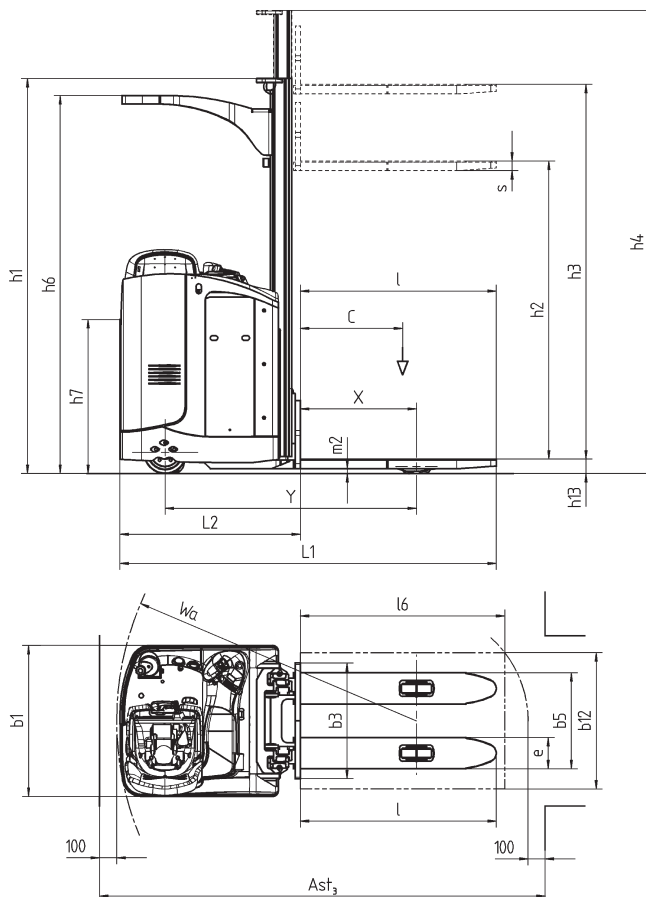
- Свободный круговой обзор, в том числе оптимальный обзор вилок за счет панорамной подъемной рамы и нового закругленного контура шасси.
- Надежная и устойчивая к скручиванию стальная рама.
- Вращающееся сиденье оператора обеспечивает свободный доступ к электрическим составляющим. Удобство сервисного обслуживания снижает затраты на обслуживание.
- Разумное распределение веса и сниженная точечная нагрузка за счет 4 колесного принципа идеальны для обслуживания стеллажей.
- Запатентованная насечка на вилах предотвращает соскальзывание паллет с вилок.
- Салазки под кончиками вилок облегчают преодоление препятствий и поперечное поднятие паллет.
- Панорамная рама при телескопическом и трехсекционном исполнении.

Управление.

- Полностью электрифицированное управление, обеспечивающее угол поворота колес на 180 градусов. Диаметр руля в 120 мм при 4,5 оборотах гарантирует быстрое и легкое управление машиной. Двойная безопасность за счет дополнительного контроля.
- Управляющий механизм защищен кожухом от повреждений на неровной поверхности.
- Автоматическое снижение скорости на неровной поверхности, за счет этого повышена безопасность при оптимальной скорости движения, что обеспечивает безопасную транспортировку груза.

Привод.

- мощный 3,0-киловаттный двигатель трехфазного тока обеспечивает быстрый старт и энергичное передвижение по рампе. Сочетание разумного расхода энергии и высокого коэффициента полезного действия за счет обеспечения переднего привода с использованием конической зубчатой передачи.



Гидравлика.

- Гидравлический блок состоит из мощного 3,0-киловаттного двигателя насоса с высоким КПД, управление осуществляется с помощью пульта управления.
- За счет серийно используемого клапана пропорционального регулирования основного подъема перемещение вилок происходит плавно.
- Автоматическое отключение первоначального подъема работает как защита от перегрузки гидравлического насоса
- экономия энергии и снижение уровня шума.

Тормозная система.

- Две независимые системы торможения.
- Торможение при помощи генератора при отпуске выключателя или при переключении направления движения происходит плавно и без рывков. При этом привод работает как генератор и полученная при этом энергия возвращается обратно в аккумулятор.
- Электромагнитный тормоз в качестве стояночного тормоза и экстренного тормоза при нажатии кнопки аварийного выключения машины. Трогание с места на наклонной поверхности возможно без отката назад.
- Автоматический контроль за торможением при помощи функции ABS и регулирование торможения в зависимости от нагрузки.

Аккумуляторная батарея.

- При многосменном использовании аккумуляторной батареи ее замена происходит с помощью бокового рольганга.
- Двойная безопасность за счет двойной системы блокировки.

Дополнительное оборудование:

- показания колесной базы – акустический сигнал,
- право доступа с помощью пин-кода,
- система Fleet Manager – подготовка терминала данных.



Наши контакты

ООО "Торговый Дом Техника для Склада"

Москва: Нагорный проезд, дом № 10 А

Телефон: +7 (495) 545-31-74

Санкт-Петербург: ул. Боровая, д. 44, лит. А

Телефон: +7 (812) 303-80-30

Более подробную информацию Вы найдете на сайте:

www.tdtds.ru